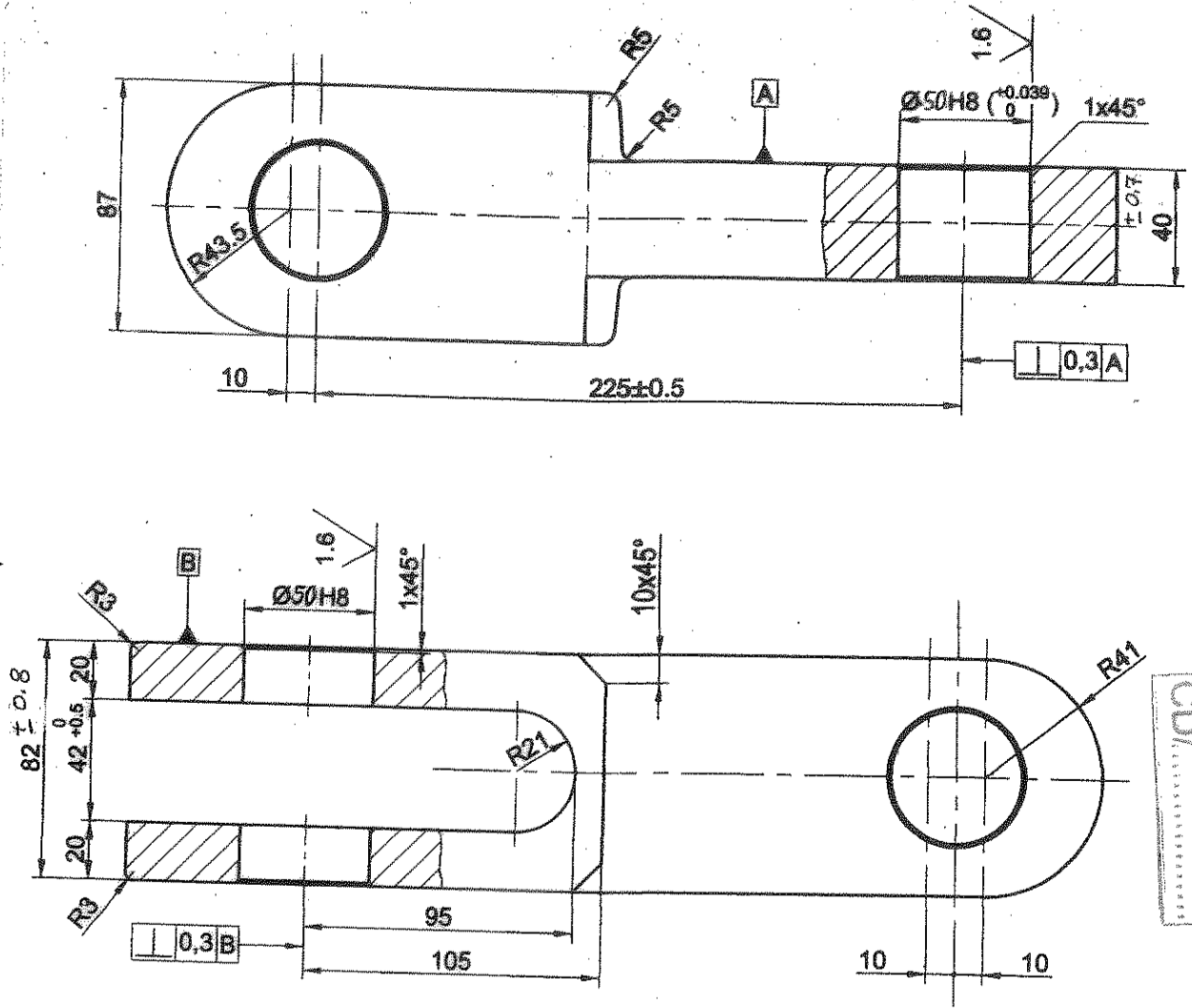




Not: Keskin köşeler R2 olacaktır.

MALZEME: TS EN 10025-2 S355J2 +N

-	Çekme çubuğu mafsali		S355JR	7.44	
Adet	Parçanın Adı	Sablon Kolaylık No	Malzeme	Birim Ağırlık kg	Yarı Mamulün Ölçüleri Tasnif No
Grup No:	Tolerans verilmeyen ölçüler DIN 7168'e göre işlenecektir.				
Tip	C Yeni normlar eklendi. 28.05.09 B Toleranslar değişti 7.12.2006 A Delik ölçüleri değişti				
İşe Bakan	Sinan ONUK	Onay:			
Resim	Rıza SENGÜL	Tarih: 28.9.2006			
Kontrol		ÇEKME ÇUBUĞU MAFSALI			
Stand. Kont.					
Ölçek	1:2.5	TÜLOMSAŞ Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayii Anonim Şirketi den proje Bu yerine geçti Komple Resim / Poz No T2.002 492/1 T2.002 493			